

D.R. n. 45/2025

Prot. n. 645 del 25 settembre 2026

OGGETTO: Corso di Dottorato in "Sustainable Blue Economy and One Health" (XLII ciclo) – Anno accademico 2025/2026. *Nomina della Commissione Giudicatrice.*

IL RETTORE

Visto il Bando per l'ammissione al Dottorato di Ricerca in *Sustainable Blue Economy and One Health* XLII Ciclo – A.A. 2026/2027, emanato con D.R. n. 38/2026, Prot. n. 559 del 7 agosto 2026;

Visto il *Regolamento dei dottorati di ricerca*, emanato con DR 27/2022, prot. 540 del 27/05/2022, in particolare gli art. 5, comma 6, lett. m), e 13, comma 3;

Richiamata la delibera del Collegio dei Docenti del Dottorato assunta nella seduta del 24 settembre 2026 con la quale, al punto 2, si individuano e si propongono i professori disponibili alla nomina nella Commissione Giudicatrice per l'ammissione al Corso di dottorato in "Sustainable Blue Economy and One Health" (XLII ciclo), nelle persone dei professori: Luigi Menghini, Ida Verna, Bruna Sinjari, Christian Celia, Ilaria Filograsso, Valentina Gatta, Marialisa Mazzocchitti, Lucio Laureti, Tonino Traini, Alfredo Augustoni, tutti membri del Collegio dei docenti del Dottorato in oggetto, e si dispone che il membro integrativo esperto aziendale sarà selezionato in base ai riferimenti indicati dalle aziende;

Acquisito il provvedimento d'urgenza, assunto in data 24 settembre 2026, dal Direttore del Dipartimento di Scienze Umane, Giuridiche e dell'Economia dell'Università Telematica L. da Vinci, con il quale, ai sensi dell'art. 13 del richiamato *Regolamento dei dottorati di ricerca*, si esprime «parere favorevole alla proposta di composizione della Commissione Giudicatrice per l'ammissione al Corso di dottorato in "Sustainable Blue Economy and One Health" (42° ciclo), come articolata nelle premesse del corrente atto in base alle disponibilità espresse, in particolare individuando, sentiti il Presidente e il Rettore, i componenti effettivi nei proff. Christian Celia, Tonino Traini (in osservanza di un criterio di rotazione rispetto alle precedenti composizioni della Commissione ed essendo essi incardinati in discipline Stem) e Lucio Laureti (trattandosi di Professore ordinario in disciplina non Stem), e i componenti supplenti nelle Proff. Ida Verna, Ilaria Filograsso e Marilisa Mazzocchitti»;

Sentito il Presidente dell'Ateneo;

DECRETA

Art. 1

1. È nominata la Commissione Giudicatrice per l'ammissione al Corso di dottorato in "Sustainable Blue Economy and One Health" (XLII ciclo) nelle persone dei seguenti professori:

- Prof. Tonino Traini (*Presidente*);
- Prof. Lucio Laureti;
- Prof. Christian Celia (*Segretario*);

2. Sono nominati membri supplenti i professori:

- *Prof. Ilaria Filograsso;*
- *Prof. Marilisa Mazzocchitti;*
- *Prof. Ida Verna;*

3. I membri integrativi per i colloqui orali, esperti aziendali dei partners per le posizioni di dottorato in convenzione:

- Dott. Giustino Parruti (Azienda Sanitaria Locale - Pescara);
- Dott. Antonio Amoroso (Farmacie Amoroso srl)

4. La data della prova orale di cui all'art. 5 comma 3 del richiamato Bando per l'ammissione al Dottorato di Ricerca in Sustainable Blue Economy and One Health XLII Ciclo – A.A. 2026/2027, è stabilita il giorno 27 ottobre 2026, ore 9.

5. Il presente decreto entra in vigore il giorno stesso dell'emanazione, è comunicato d'urgenza agli interessati ed è pubblicato sul sito internet d'Ateneo.

Il Rettore

Prof. Giampiero di Plinio

